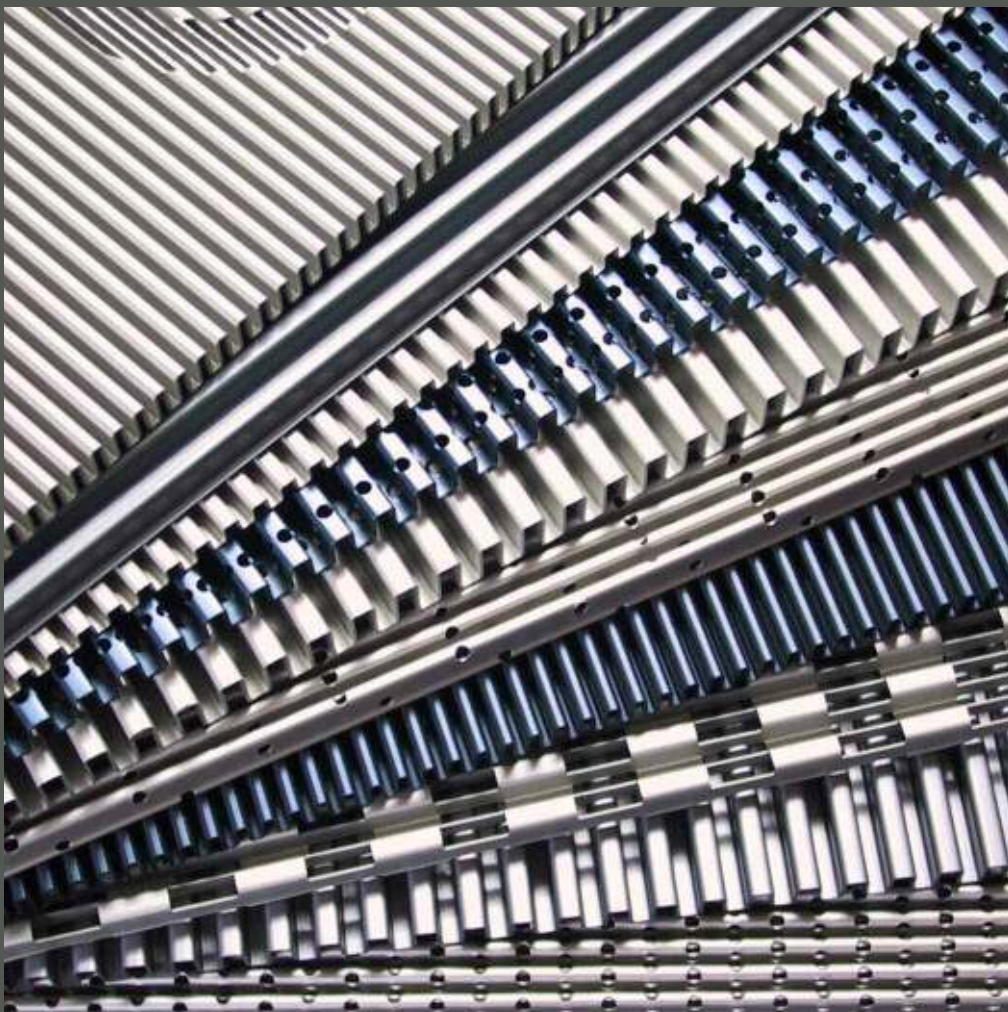




Stegplatten aus Aluminium



1



FIELITZ GMBH Leichtbauelemente

Leichtbau, in der Natur das Ergebnis eines permanenten Evolutionsprozesses, folgt einem elementaren Ziel:

Materialminimalisierung.

Bei unseren Produktentwicklungen wollen auch wir diesem hohen Anspruch gerecht werden.

Unsere Strukturen aus Aluminium, Edelstahl Rostfrei und Stahl stellen mit ihren klaren und präzisen Grundformen innovative Gestaltungselemente dar.

Unter Einsatz neuer und bewährter Produktionstechnologien sind frei programmierbare Geometrien möglich, die Ihrer Kreativität neue Lösungen in Funktionalität und Ästhetik bieten.

Wir freuen uns, Sie möglichst von der Entwurfsphase an vertrauensvoll und kompetent begleiten zu dürfen. Diese Produktübersicht soll Ihnen einen ersten Eindruck unserer Leistungsfähigkeit vermitteln. Für Sie liegen weiterführende Informationen bereit, wenn Sie eine bestimmte Produktgruppe besonders interessiert.

Fordern Sie uns heraus

Ihr Fielitz Team

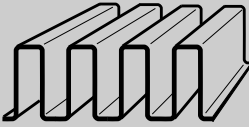





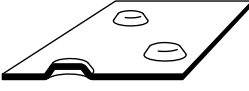
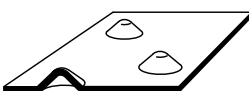
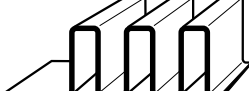

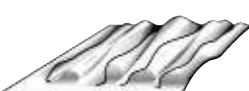

Fielitz GmbH
Leichtbauelemente

Brunnhausgasse 3
D - 85049 Ingolstadt

Tel. +49/841/93514-0
Fax +49/841/93514-13

info@fielitz.de
www.fielitz.de



	Stegplatten aus Aluminium gelocht und ungelocht Typ: A 12 - A 129g	1
	Strukturplatten aus Edelstahl Rostfrei und Kupfer gelocht und ungelocht Typ: G 1208 - G 3215	2
	Strukturplatten aus Aluminium gelocht und ungelocht Typ: G 1310 - G 3320	3
	Profilplatten aus Stahl gelocht und ungelocht Typ: K 4 - K 22g	4
	Profilplatten aus Edelstahl Rostfrei und Kupfer gelocht und ungelocht Typ: N 2 - N 18	5
	Profilplatten aus Aluminium gelocht und ungelocht Typ: R 4 - R 22g	6
	Reliefplatten aus Aluminium Typ: U 620 - U 3130	7
	Reliefplatten aus Edelstahl Rostfrei und Kupfer Typ: V 610 - V 3015	8
	Formplatten aus Edelstahl Rostfrei und Kupfer Typ: F 1205 - F 2205	9
	Formplatten aus Aluminium Typ: F 1305 - F 2305	10
	3D Platten aus Aluminium, Kupfer und Edelstahl Rostfrei Form frei programmierbar	11
	Prismaplatte aus Aluminium, Kupfer und Edelstahl Rostfrei Typ: P 1210 - P 3325	12

Außergewöhnliche Strukturen, horizontal oder vertikal eingesetzt, lassen sich jetzt wegen der einfachen Bearbeitung der Stegplatten wirtschaftlich herstellen. Die Profilgenauigkeit erlaubt völlig neue Wege, um metallischen Oberflächen eine exakte Tiefenwirkung zu geben. Licht- und Schatteneffekte bzw. farbliche Abstufungen lassen keine Gestaltungswünsche offen.

Einfach zu bearbeiten

- fräsen
- eloxieren
- bedrucken
- kanten
- sägen
- wasserstrahlschneiden
- sphärisch verformen
- lackieren
- glänzen
- biegen
- pulverbeschichten

Vorteile die Überzeugen

- präzise
- leicht
- hochbelastbar
- ungelocht/gelocht
- sparsamer Umgang mit dem Rohstoff

Bei neuen Lösungen beraten wir Sie gerne, um aus dem bereits jetzt verfügbaren breiten Spektrum von Stegplattengeometrien und Lochbildern den geeigneten Stegplattentyp für Ihren Lösungsansatz zu ermitteln. Ab ca. 10 lfm sind die einzelnen Stegplattentypen kurzfristig - zum Teil bereits aus Vorrat - lieferbar .

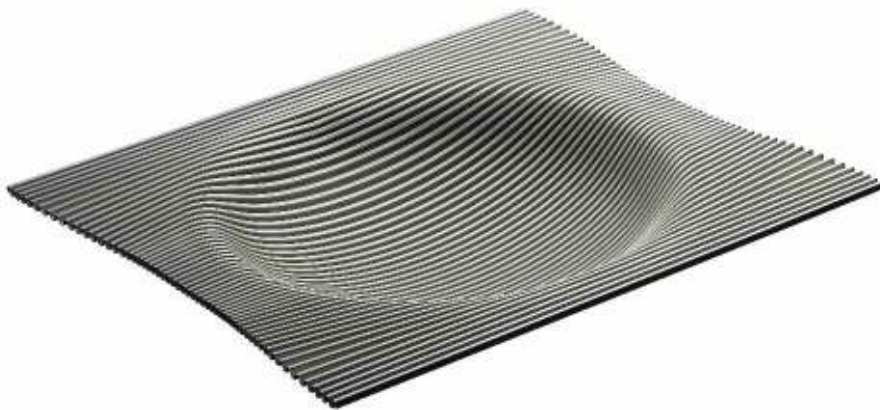


unterschiedliche Stegplattentypen und unterschiedliche Verarbeitungsmöglichkeiten

A 93, eloxiert
Leuchte Circumflex Ameba,
Zumtobel



A 103 eloxiert
Designschale, Auerhahn



red dot Design Award, Essen
IF Material Award, Hannover
Chicago Athenaeum
Neue Sammlung, München
Materialica Design Award
IDEA Silver Design Award, USA
nominiert für Designpreis der BRD

Design: Christoph Böninger, München



A 103 eloxiert
Messturm Frankfurt, 60.OG
im Deckenbereich

Entwurf:
Hentrich - Petschnigg &
Partner, Frankfurt

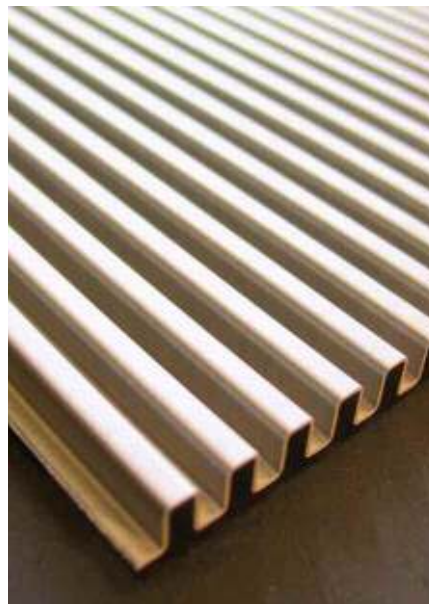
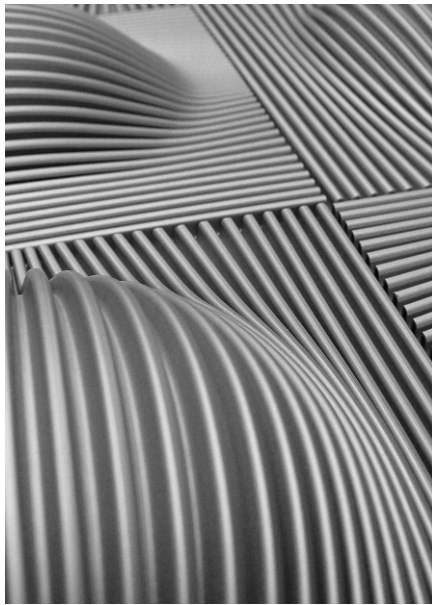
A 109g, eloxiert
akustisch wirksame
Verkleidung der Besprechungs-
räume im Lichthof der ETH
Zürich

Entwurf: Bob Gysin + Partner,
Zürich



Stegplatten aus Aluminium

ungelocht - verformungsfreudig



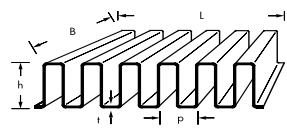





Qualität

AlMn1Cu (DIN 1725)
3003 (Int. Bez.)
3.0517 (Werkst. Nr.)

Oberfläche

mill finish, entfettet und eloxiert

Andere Breiten und Längen auf Anfrage. Lieferungen nur in kompletten Verpackungseinheiten möglich.

Typ Nr.	h Höhe mm	t Dicke mm	p Raster mm	B Breite mm	L Länge mm	Ge- wicht kg/lfm		VE**
A 12*	4,0	0,5	5,0	450	1160	1,23		16
A 93*	6,5	0,6	4,0	450	1160	2,45		10
A 103*	6,5	0,6	7,0	450	1160	1,75		10
A 113	9,5	0,4	7,0	450	1160	1,66		auf Anfrage
A 123*	9,5	0,6	7,0	450	1160	2,30		8

* = aus Lagervorrat, Zwischenverkauf vorbehalten

** VE = Verpackungseinheit, bestehend aus ...Stegplatten

Stegplatten aus Aluminium,

gelocht - mit neuartiger Transparenz



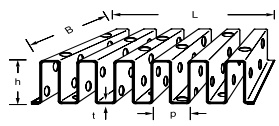



Qualität

AlMn1Cu (DIN 1725)
3003 (Int. Bez.)
3.0517 (Werkst. Nr.)

Oberfläche

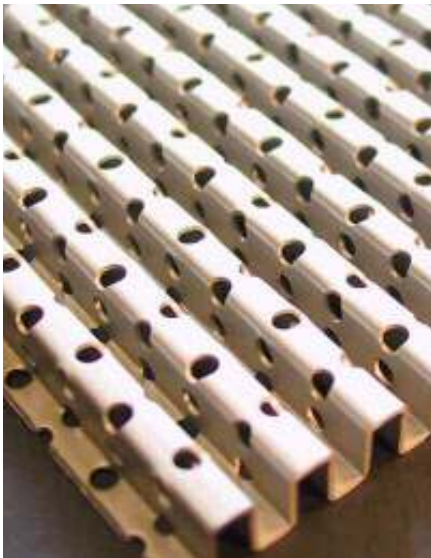
mill finish, entfettet und eloxiert

Andere Breiten und Längen auf Anfrage. Lieferungen nur in kompletten Verpackungseinheiten möglich.

Typ Nr.	h Höhe mm	t Dicke mm	p Raster mm	B Breite mm	L Länge mm	Ge- wicht kg/lfm	Loch- anteil %		VE**
A 95g*	6,5	0,6	4,0	450	1160	2,35	14,3		10
A 109g*	6,5	0,6	7,0	450	1160	1,37	46,4		10
A 129g	6,5	0,6	7,0	450	1160	1,89	60,4		auf Anfrage

* = aus Lagervorrat, Zwischenverkauf vorbehalten

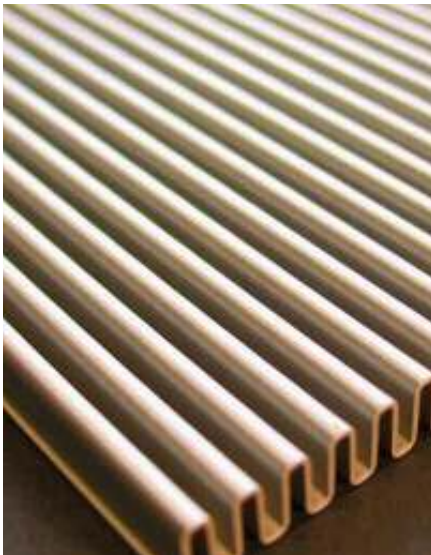
** VE = Verpackungseinheit, bestehend ausStegplatten



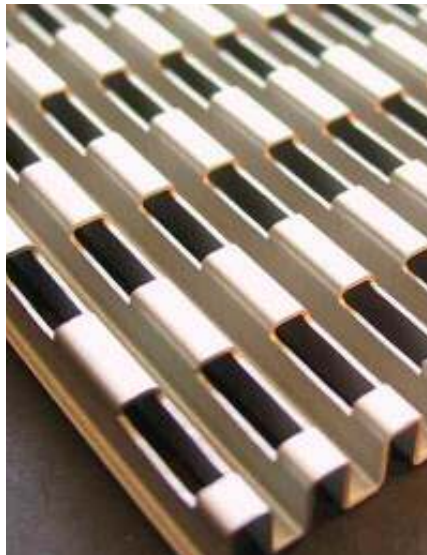
A 109g



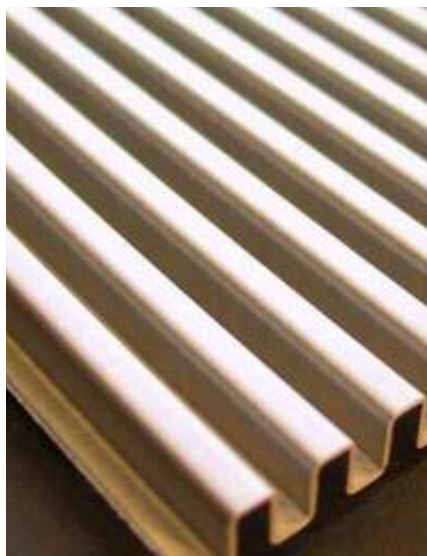
A 12



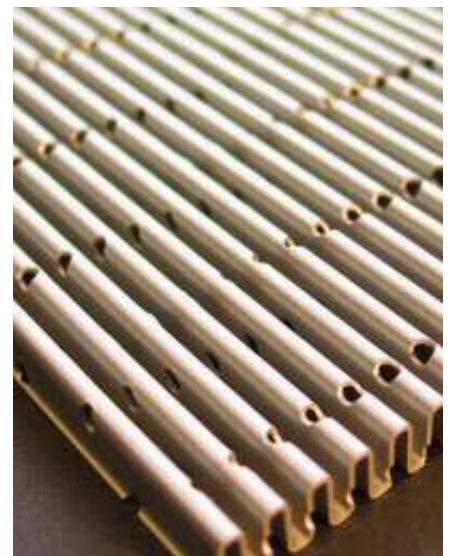
A 93



A 103gf



A 103



A 95g

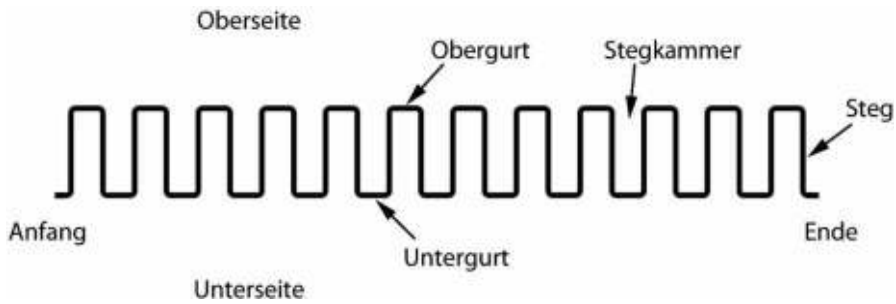


Fig. 1 Lieferzustand

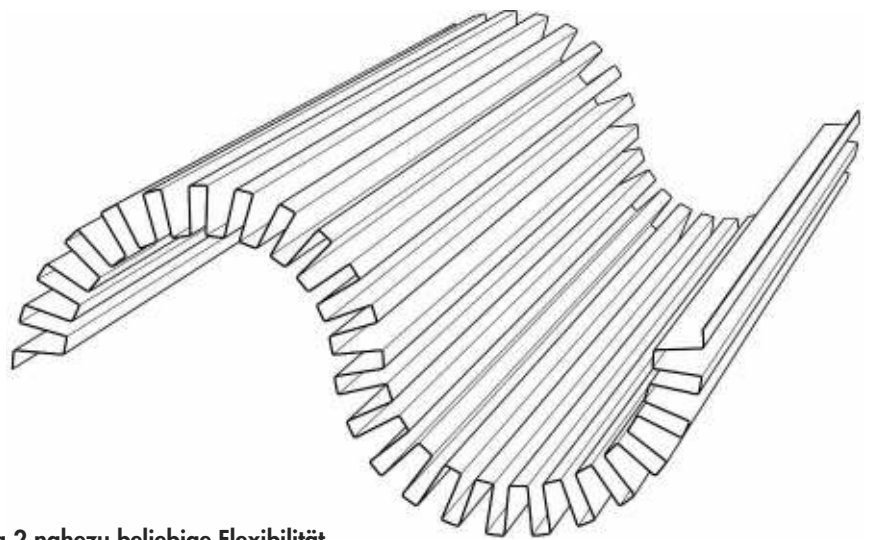


Fig.2 nahezu beliebige Flexibilität parallel zu den Stegen

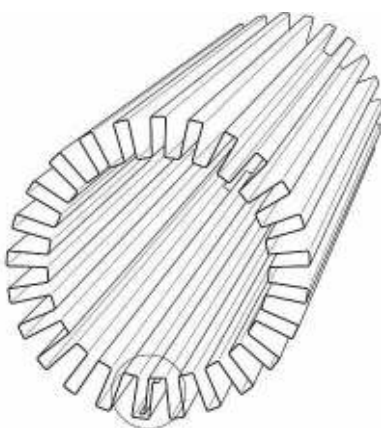


Fig. 3 das einfache und schnelle Herstellen säulenartiger Formen wird durch die Enden der Stegplatten begünstigt

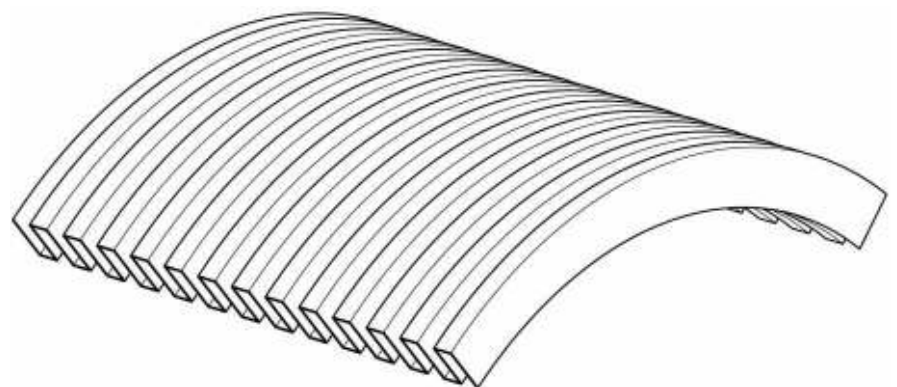


Fig. 4 auch entlang der Stege sind mit geeigneten Biegemaschinen Verformungen möglich

Auswahl an 2d bzw. 3d Verformungen ungelochter und noch nicht eloxierter Stegplatten, die mit marktüblichen Maschinen ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge hergestellt werden können.

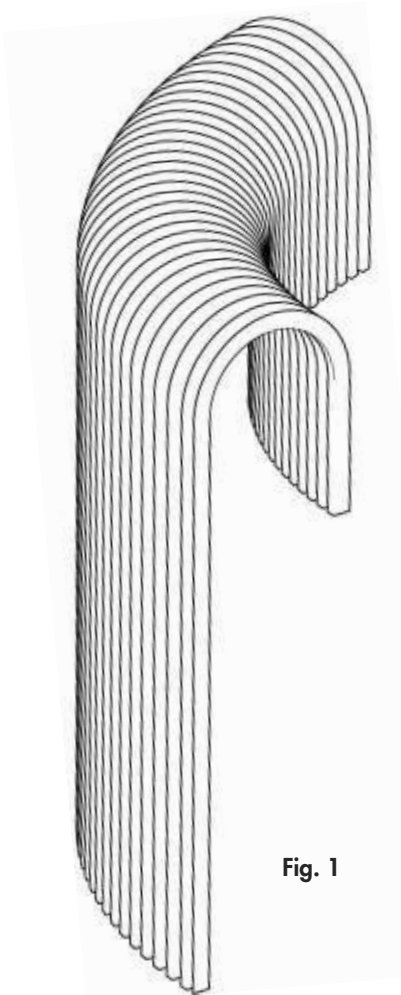


Fig. 1

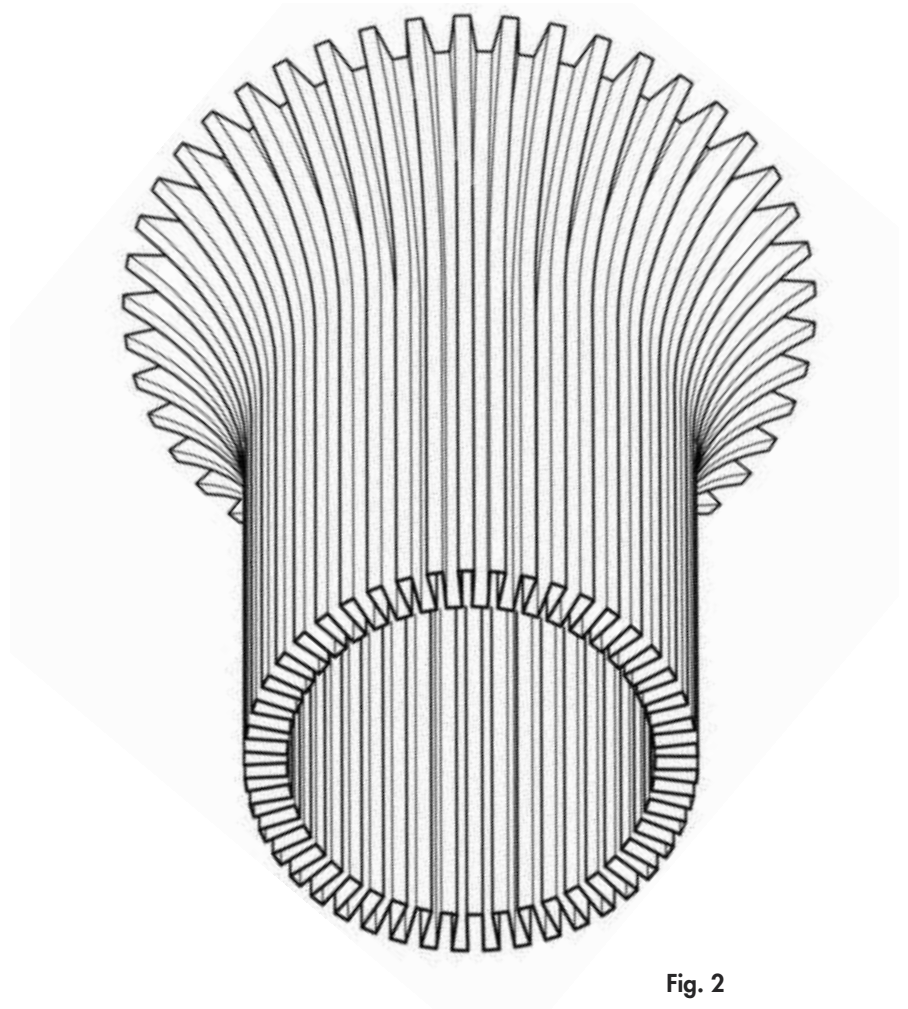


Fig. 2

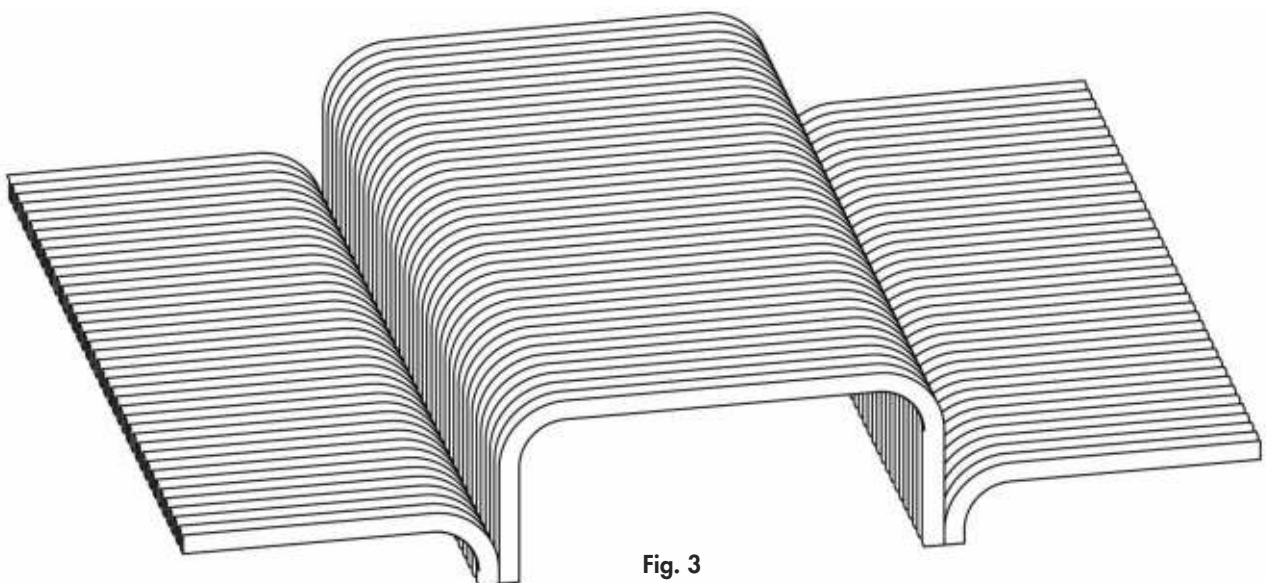


Fig. 3

Stegplatten aus Aluminium,



Ausdruck einer neuen Formenvielfalt

Auswahl an 2d bzw. 3d Verformungen ungelochter und noch nicht eloxierter Stegplatten, die mit marktüblichen Maschinen ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge hergestellt werden können.

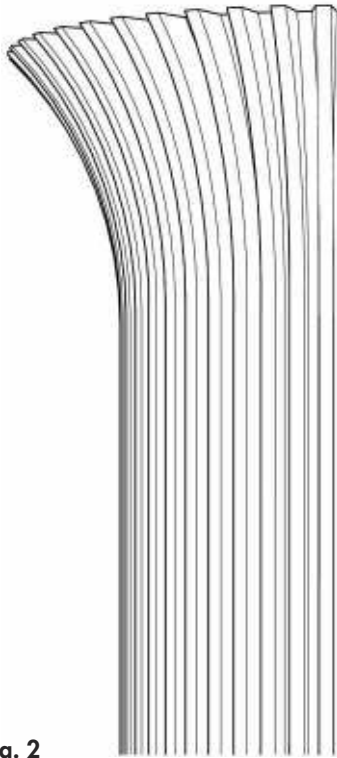


Fig. 2

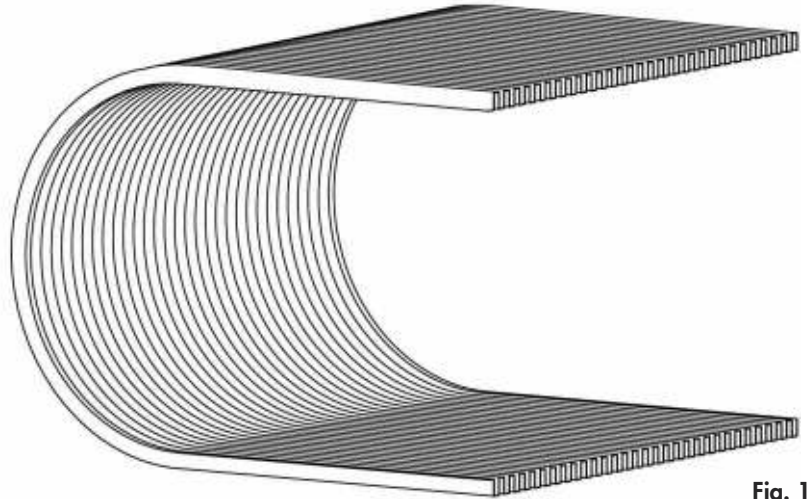


Fig. 1

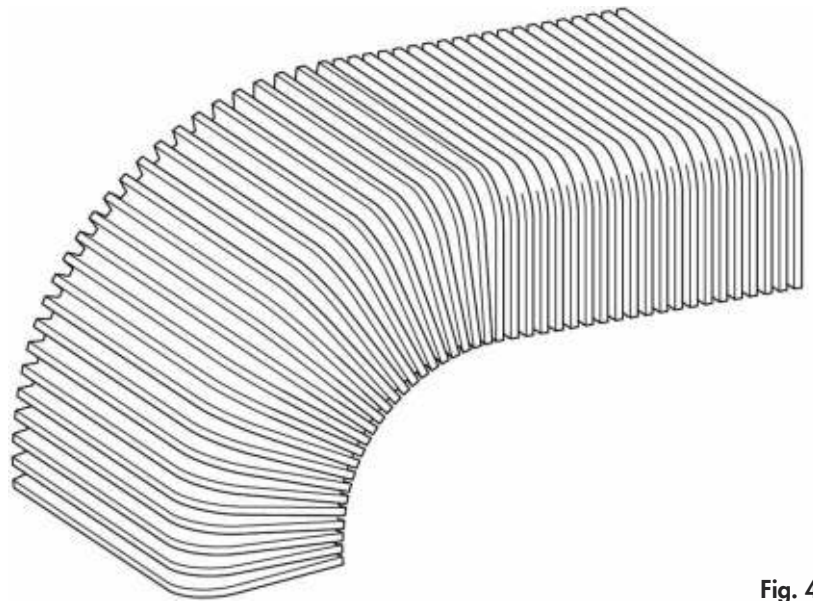


Fig. 4

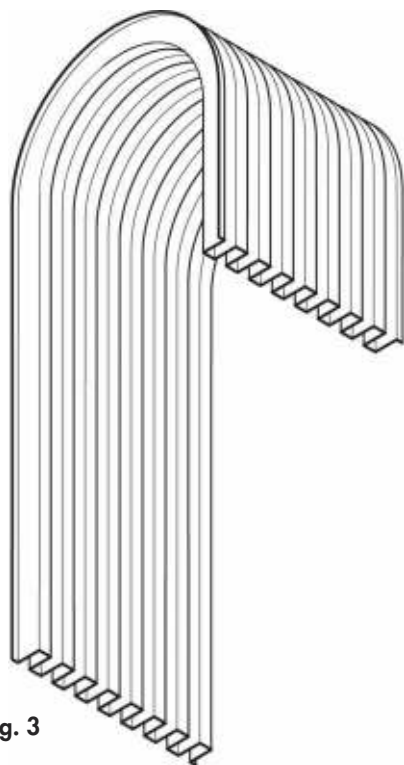


Fig. 3

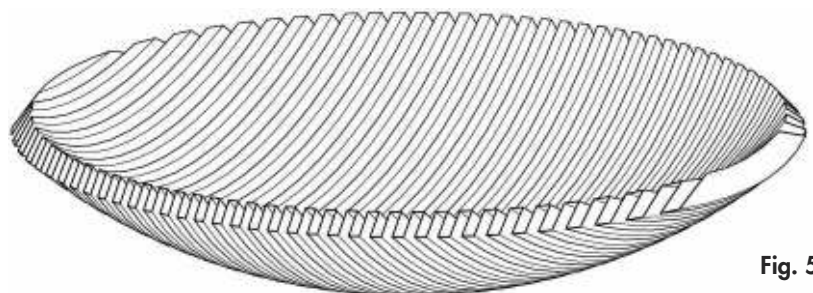


Fig. 5

Wegen der außergewöhnlich engen Toleranzen der Stegplatten sind sie in

Länge und Breite so addierbar, dass größere Flächen zur Raumgestaltung

erreicht werden.

1. Stegplattenverbindungen in der Länge

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Um eine optisch einheitliche Fläche zu erhalten, dürfen Ober- und Unterseite der Stegplatten nicht vertauscht werden (s. S. 7, Fig. 1). Zusätzlich empfiehlt es sich wegen einheitlicher Lichtreflexionen die Stegplatten zuvor auf einer planen Fläche auszulegen und durch Drehen

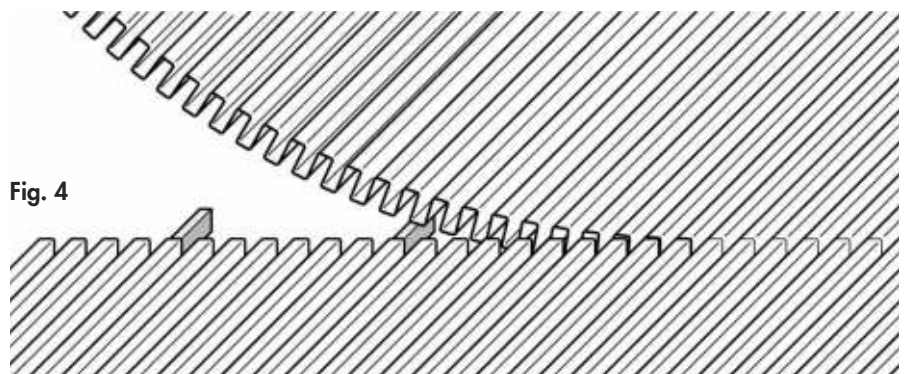
alle Anfangs- und Endteile einheitlich auszurichten. Für den Standardfall eines Längenstoßes ist Fig. 1 empfehlenswert. Natürlich sind auch weitere Stoßmöglichkeiten denkbar (s. Fig. 2. oder Fig. 3).

Das Zuschneiden bzw. Korrekturschneiden der gewünschten Stegplattenenden kann z. B. mit einer spitzen Cutterklinge erfolgen:

1. einkerben
2. trennen durch mehrfaches leichtes Hin- und Herbiegen.

2. Stegplattenverbindungen in der Breite

Fig. 4



Von der Unterseite nicht sichtbar eingelegte Fixierungsstifte, z. B. aus Metall, Kunststoff, Holz oder Plexiglas, sorgen bei stumpf gestoßenen Stegplatten für exaktes Fluchten der Stege. Nach der Montage, z. B. durch Kleben, haben die Fixierungsstifte keine Bedeutung mehr, sie stellen

lediglich eine Justierhilfe während der Montage dar. Ähnlich saubere Montageergebnisse erzielt man, wenn beliebig große Fixierungselemente beim Zusammenfügen von außen eingebracht und nach dem Abbinden des Klebers wieder entfernt werden.

Wenn Großflächen mit gelochten Stegplatten beabsichtigt sind, ist es je nach Lochbild häufig sinnvoll, nach einem Korrekturschnitt die Lochreihen (Rapport des Lochbildes) in den Stegplatten „fischgratartig“ anzuordnen.

Stegplatten aus Aluminium,

im Schnittpunkt von Wahrnehmung und Struktur



45°-Sägeschnitte lassen die Stegplattegeometrien in dem gewünschten Winkel „weiterlaufen“. Mit kurzen Abschnitten eines Aluminiumwinkelprofils o. ä. werden die Stegplatten

unsichtbar auf der Unterseite verbunden.

Da die Stegplatten auf geeigneten planen Materialien leicht fixiert wer-

den können (kleben, nageln, klipsen usw.), werden selbst größere Flächen schnell und einfach montiert. Einige evtl. erforderliche Korrekturen lassen sich noch am Montageort vornehmen.

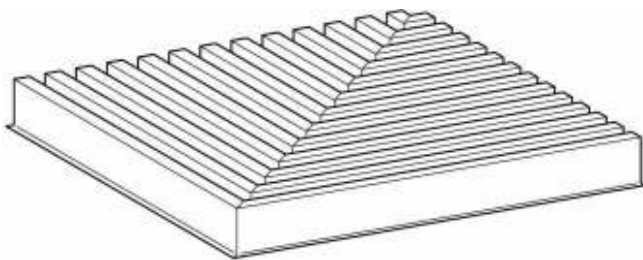


Fig. 1 Oberseite

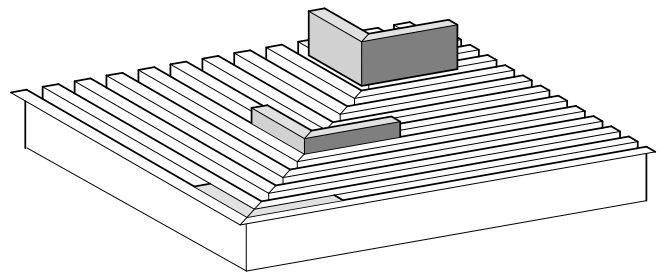


Fig. 2 Unterseite

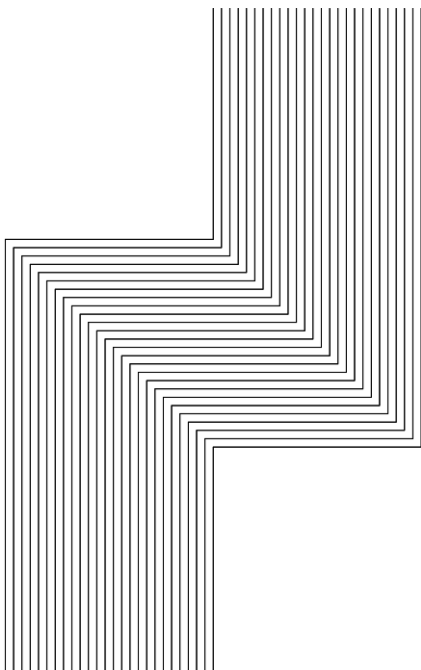


Fig. 3

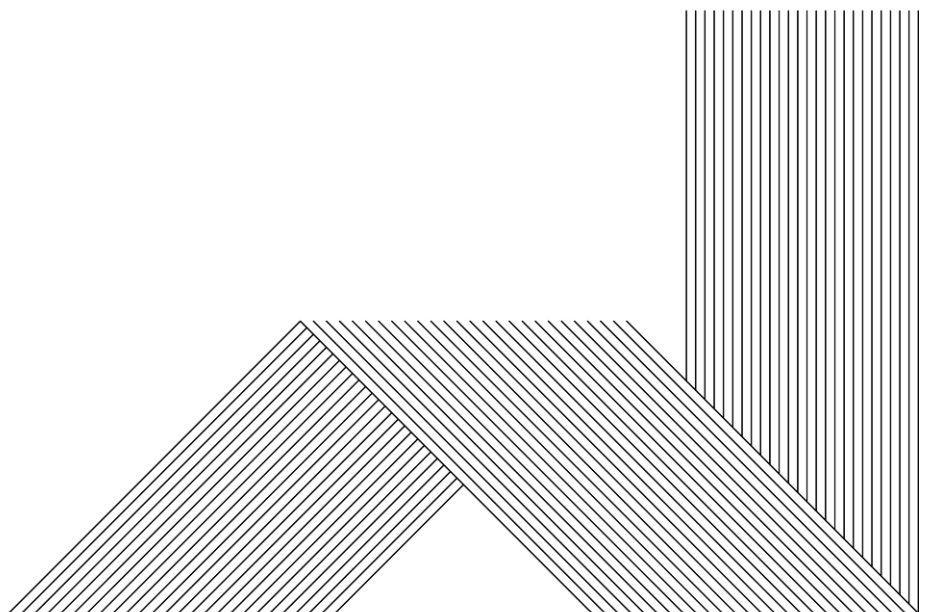


Fig. 4



Musterung

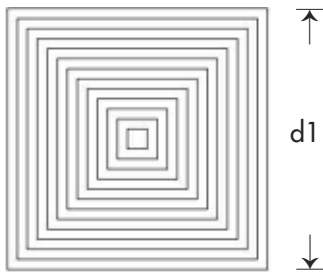


Fig. 1

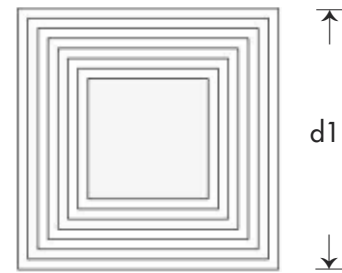


Fig. 2

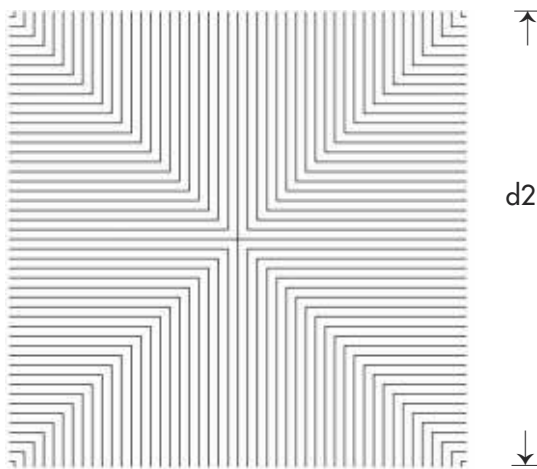


Fig. 3



Fig. 4

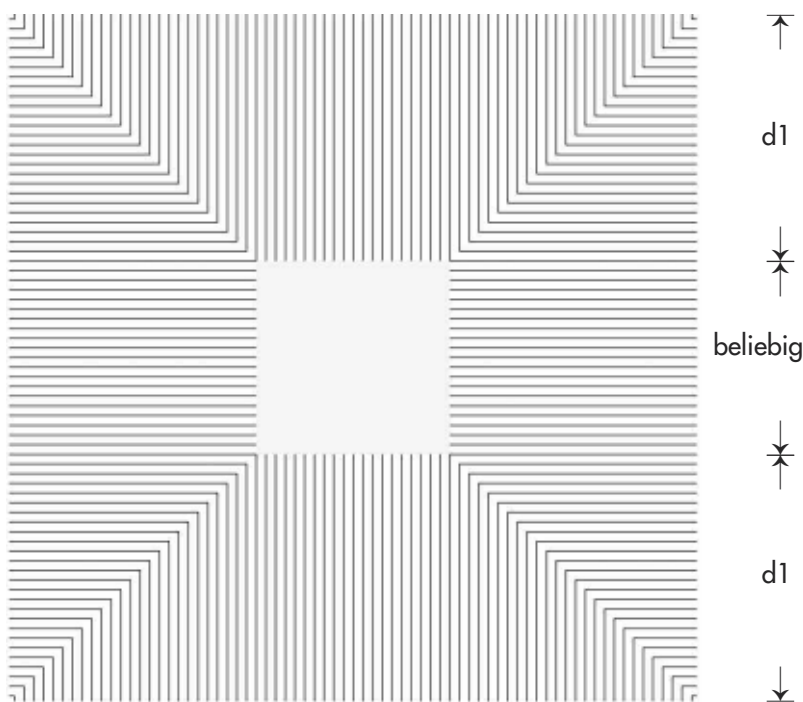


Fig. 5

d1 = 450 mm (max. Breite)
 d2 = 900 mm (2 x max. Breite)
 d3 = 636 mm (max)
 "Phythagoras lässt grüßen"



Die Stegplatten werden vorzugsweise eloxiert geliefert und eingesetzt; bereits die üblichen Standard-Eloxaltöne verleihen den Stegplatten durch ihre geometrische Struktur eine bislang nicht bekannte Tiefenwirkung, die je nach Standort des Betrachters bzw. Einfallswinkels des Lichtes variiert.

Eine ebenso außergewöhnliche wie exklusive Oberfläche erhält man mit den neuen Eloxalfarben.

Beim Einsatz von eloxierten Stegplatten für größere Flächen wird dringend empfohlen, Stegplatten aus einer Lieferung einzusetzen, um übliche Farbtonnuancen zu minimieren.

Auch die Lackierung bzw. Pulverbeschichtung mit geeigneten Einrichtungen ermöglicht bei einigen Stegplattentypen wegen der exakt ausgeformten Stegkammern neue Farbeffekte.

Eine weitere Überraschung bietet das einseitige Einprägen von Symbolen, Logos usw. vor dem Eloxieren; es reicht dabei aus, wenn die Form nur ca. 0,5 bis 1,0 mm in die Stegplatte eingedrückt wird. Interessante „Abdrücke“ entstehen bei den niedrigen Stegplatten übrigens von beiden Seiten und sind völlig unterschiedlich, gelegentlich in Form eines technischen „Wasserzeichens“ zu sehen.

Da bis zu ca. 50% der Stegplattenseite aus einer Vielzahl von horizontalen Obergurten besteht, gelingt es der Siebdrucktechnik, je nach Farbe und Motiv neue und vor allem kontrollierte Farbrasterungen darzustellen.

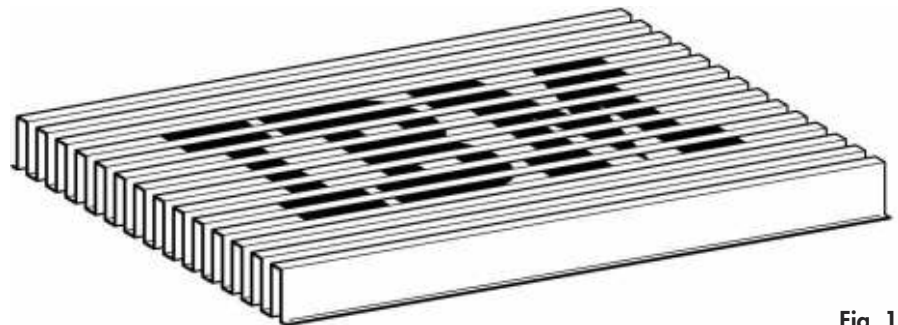


Fig. 1

Durch hochtourig drehende NE-Metallfräser lassen sich bei eloxierten und walzblanken Stegplatten die Ober- bzw. Untergurte fräsen. Somit können Logos, Ornamente oder Buchstaben herausgearbeitet werden, um entweder mit Licht bzw. Luft besondere Aufgaben zu erfüllen oder akustisch zusätzliche Absorptionswirkungen zu erreichen.

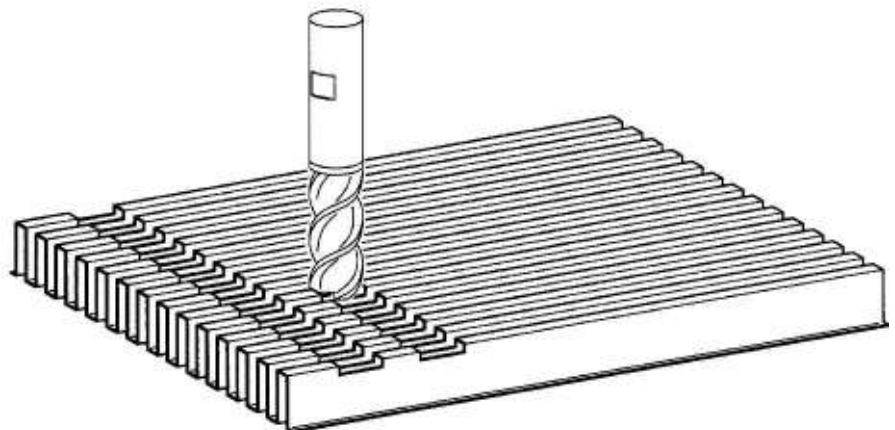


Fig. 2



Durch geringfügiges Einkerbigen mit einer Cutterklinge und anschließendes (einmaliges!) Knicken werden Ecken auch ohne Profile möglich. Ein Vorversuch zeigt schnell die erreichbaren Winkelstellungen bei den verschiedenen Stegplatten.

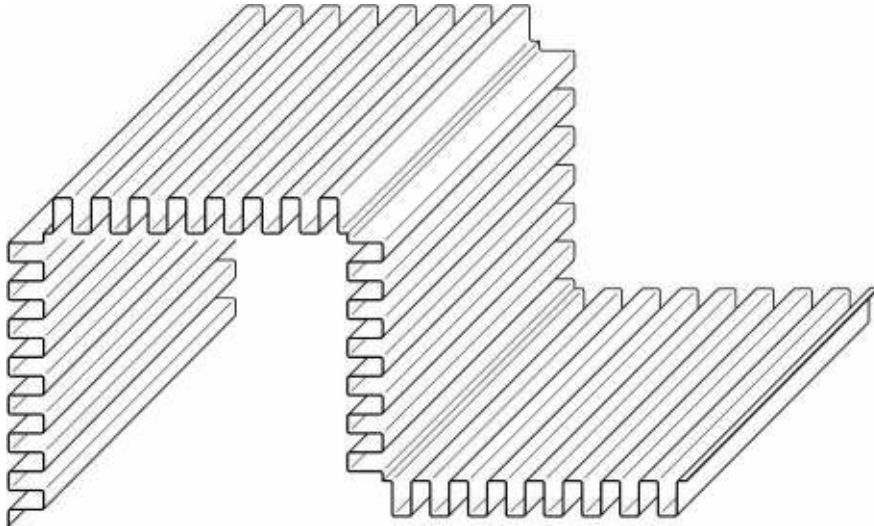


Fig. 1

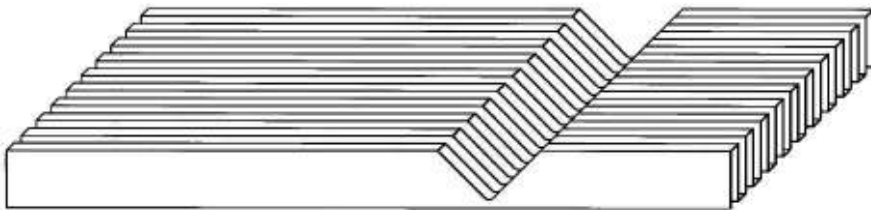


Fig. 2

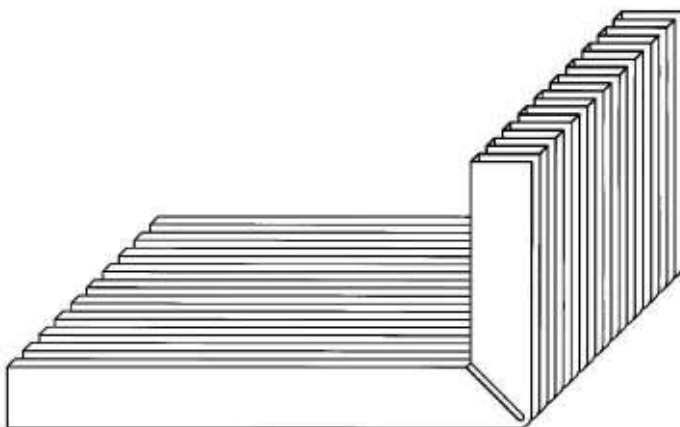


Fig. 3



Obwohl die Präzision auch stumpfe Stöße zuläßt, empfindet es das menschliche Auge als angenehm,

unidirektionale Strukturen aufzulösen, zu untergliedern.

Mit z.T. handelsüblichen Trennprofilen und/oder mit Schattenfugen werden derartige Aufgabenstellungen gelöst.

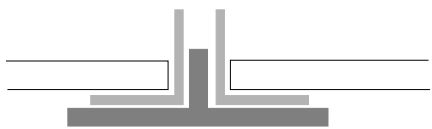


Fig. 1



Fig. 2

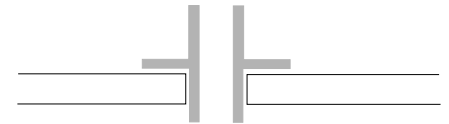


Fig. 3

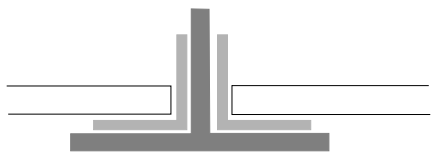


Fig. 4



Fig. 5

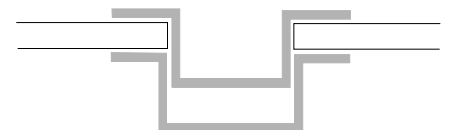


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

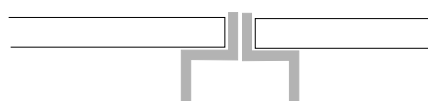


Fig. 11

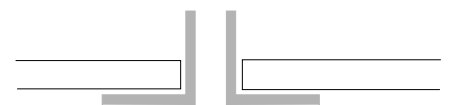


Fig. 12

Infobox 3

Möchten Sie einen ausführlichen Überblick unseres Programmes erhalten, haben wir eine Infobox 3 für Sie vorbereitet (siehe Abbildung), die Sie bereits kurz nach Ihrer Anforderung bei Ihrer kreativen Arbeit unterstützen wird.



Info Per Fax an +49/841/93514-13 oder per Post im Fensterkuvert

<p>Absender</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Datum Unterschrift</p>
<p>Fielitz GmbH Leichtbauelemente Brunnhausgasse 3</p> <p>D-85049 Ingolstadt</p>

- Bitte senden Sie uns ausführliche Infos über die folgende Produktgruppe:
.....
- Uns interessiert Ihr gesamtes Programm. Wir bestellen daher Ihre ca. 8 kg schwere Infobox 3 mit allen Produktgruppen, ausführlichen Infos, Daten und repräsentativen Materialproben gegen eine Schutzgebühr von EUR 75,00 (inkl. Fracht und Verpackung); der Verrechnungsscheck liegt bei.
PS: Evtl. später erforderliche Ergänzungen werden kostenfrei nachgeliefert.
- Wir sind an der Besichtigung Ihres High-Tech-Programms in Ihrem Showroom (www.materialwerkstatt-fielitz.de) in der alten bayerischen Landesfestung von Ingolstadt interessiert. Wegen eines Besuchstermines erfolgt noch gegenseitige Abstimmung.



Seit 2004 verfügen wir in der bayerischen Landesfestung in Ingolstadt über einen neuen außergewöhnlichen Showroom.

In den zahlreichen restaurierten Gewölben präsentieren wir unsere High-Tech-Produkte in ihrer ganzen Programmbreite und -tiefe sowie deren Verformungsfreudigkeit.

Das unvergleichliche, denkmalgeschützte Ambiente bietet den Hintergrund dieser Begegnungstätte für Architekten und Designer.



MATERIALWERKSTATT FIELITZ

Sie werden neue Materialeffekte entdecken: ein kontrollierbares Spiel von Licht, Schatten und Farbe, ein harmonisches und exklusives Zusammenwachsen metallischer Strukturen mit den Materialien Holz, Glas, Naturstein sowie Licht unserer Showroompartner.

Mit einem außergewöhnlichen Spektrum klassischer Grundgeometrien, meist frei programmierbarer metallischer Strukturen, sind wir Partner moderner Architektur und Produktgestaltung für individuelle, exklusive Ausdrucksformen.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen und laden Sie zu einem Besuch nach Ingolstadt ein. Gerne vereinbaren wir einen Termin mit Ihnen.

<www.materialwerkstatt-fielitz.de>

